

Beschreibung Der Präzisions-Volumenstrombooster erhält seinen Ausgangsdruck durch die Addition des Steuersignals und des manuell eingestellten Vordruckes. Wahlweise kann der Vordruck positiv auf 2 bar oder negativ auf -0,3 bar eingestellt werden. Der Regler ist auch als Differenzdruckregler einsetzbar.

Medium Druckluft oder neutrale Gase

Eingangsdruk max. 17 bar

Steuerdruck max. 10 bar, Steueranschluss G $\frac{1}{4}$

Genauigkeit Ansprechempfindlichkeit: < 1 mbar

Eigenluftverbrauch Der Booster hat keinen Eigenluftverbrauch.

Rücksteuerung mit Sekundärentlüftung, gefasste Entlüftung Standard G $\frac{1}{8}$

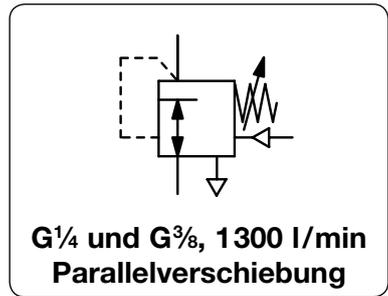
Entlüftungsleistung 110 l/min bei 1,5 bar Ausgangsdruck und 0,35 bar Überdruck zum eingestellten Wert

Manometeranschluss G $\frac{1}{4}$ beidseitig, Verschlusschrauben werden mitgeliefert

Temperaturbereich 0 °C bis 90 °C, bei entsprechend aufbereiteter Druckluft bis -40 °C

Werkstoffe Gehäuse: Aluminiumdruckguss
Elastomere: NBR Innenteile: Messing

Einbaulage beliebig



Abmessungen			Volumenstrom	Anschlussgewinde	P ₁ empf.	Druckvoreinstellung	Druckregelbereich	Bestellnummer
A	B	C	m ³ /h*1	l/min*1	G	bar	bar	

Booster mit Vordruckeinstellung									Eingangsdruk max. 17 bar, rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch, Übersetzung 1:1	R650
68	170	16	72	1200	G $\frac{1}{4}$	5	0... 1	0... 10	R650-02C	
						5	0... 2		R650-02D	
						8	0... 4		R650-02E	
						15	0... 10		R650-02F	
68	170	16	78	1300	G $\frac{3}{8}$	5	0... 1	0... 10	R650-03C	
						5	0... 2		R650-03D	
						8	0... 4		R650-03E	
						15	0... 10		R650-03F	



Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

neg. Vordruckeinstellung werksseitig auf -0,3 bar eingestellt R650-0..Y

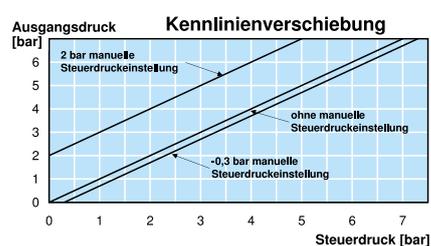
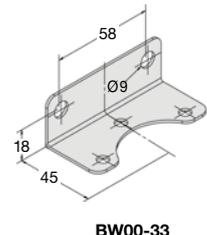
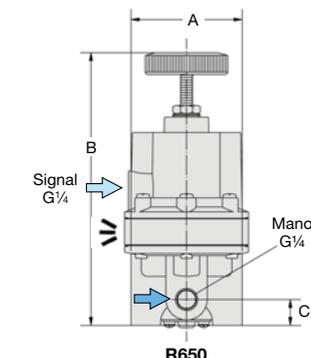
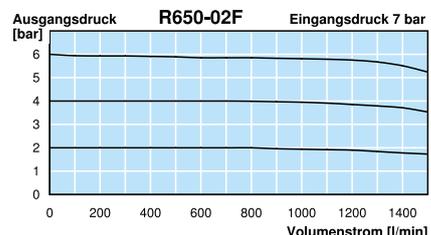
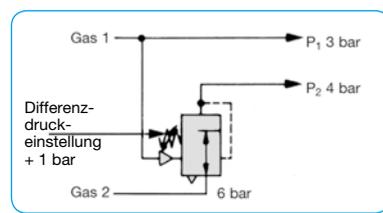
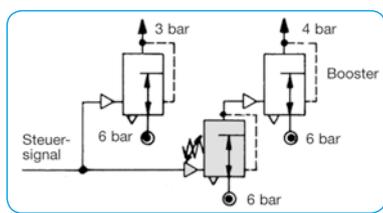
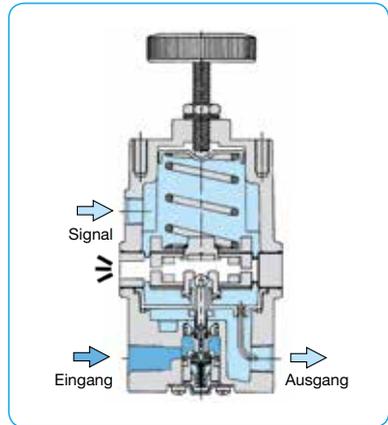
NPT Anschlussgewinde R650-0..N

Verstellsicherung Abdeckkappe über Einstellspindel, Bauhöhe 174 mm R650-0..T

Zubehör, lose beigelegt

Manometer Ø 50 mm, 0...*2 bar, G $\frac{1}{4}$ MA5002-...*2

Befestigungswinkel aus Stahl BW00-33



*1 bei 7 bar Eingangsdruk und 6 bar Ausgangsdruk
*2 01 = 0...1 bar, 02 = 0...2,5 bar, 04 = 0...4 bar, 10 = 0...10 bar